



ТРАЙВ

Будущее в деталях



Решение кадрового дефицита: оперативные шаги и долгосрочные перспективы на примере группы компаний «Трайв»

Москва, 07.10.2024

Проблематика нехватки кадров в машиностроении



ВНУТРЕННЯЯ СРЕДА: ПРОБЛЕМЫ И ТУПИКИ

- Протекционизм
- Недостаток финансов (ставка ЦБ)
- Отсутствие кадровых ресурсов (Распределение)
- Отсутствие стратегического управления в условиях дефицита кадров (решаем текущие задачи, не выстраивая стратегии)



ВНЕШНЯЯ СРЕДА: ВОЗМОЖНОСТИ ВМЕСТО ТУПИКОВ

- Преобразование вызовов в возможности
- Роль руководства в адаптации к внешней среде: выработка стратегии, участие не только высшего управленческого звена, но и руководителей отделов)
- Госпрограммы, субсидии (на затраты по ОКР, лизинг оборудования, переподготовку и повышение квалификации кадров, повышение производительности труда)

Долгосрочная стратегия для обеспечения стабильного притока кадров



Обеспечение I-й производственной площадки:
40 человек



Обеспечение II-й производственной площадки:
100+ человек



Основные цели стратегии кадрового развития

Удовлетворенность персонала	Развитие персонала	Непрерывность в обеспечении кадрами
Чистота на производстве	Взаимозаменяемость	Соглашение о сотрудничестве с ВУЗами, среднетехническими учебными заведениями
Спецодежда, питание	Вертикальный рост	Практика на предприятии для студентов + работа параллельно с обучением
Конкурентный рыночный доход (постоянная + переменная части)	Стимулирование знаний	Собственный учебный центр

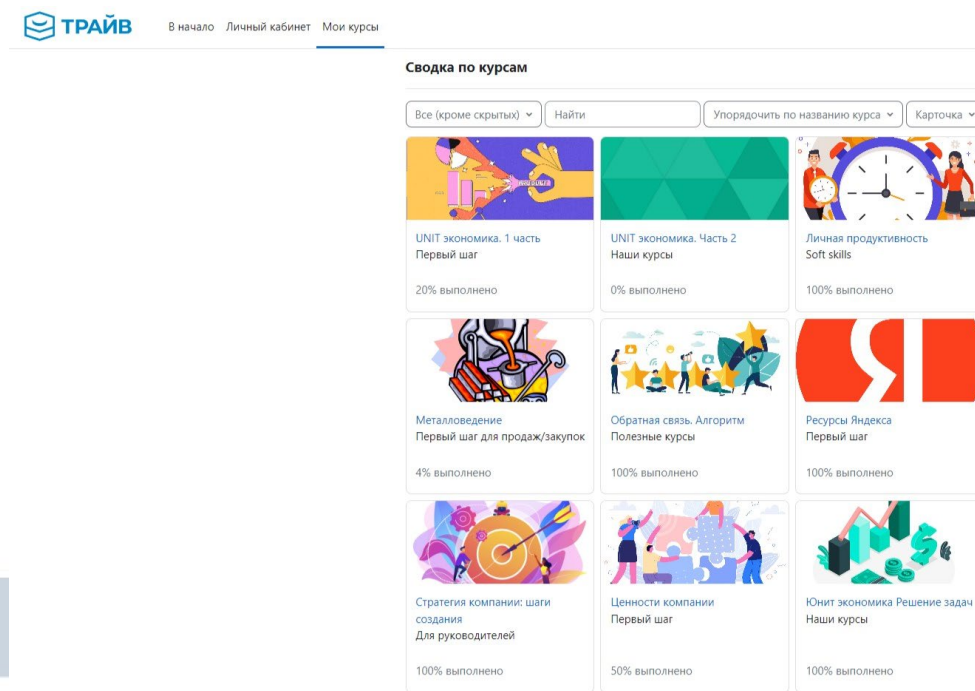
Гигиенические условия для работы (душ, комната отдыха...)



Учебный центр «Трайв»

Онлайн обучение через платформу Moodle (LMS)










- Система управления обучением для всех сотрудников
- Разработаны специализированные курсы («Металловедение», «Чтение чертежей») – всего 50+ курсов, база знаний пополняется
- Учебный центр «Трайв» как дополнительный инструмент к построению бренда работодателя



ТРАЙВ В начало Личный кабинет Мои курсы

Сводка по курсам

Все (кроме скрытых) Найти Упорядочить по названию курса Карточка

 <p>UNIT экономика. 1 часть Первый шаг</p> <p>20% выполнено</p>	 <p>UNIT экономика. Часть 2 Наши курсы</p> <p>0% выполнено</p>	 <p>Личная продуктивность Soft skills</p> <p>100% выполнено</p>
 <p>Металловедение Первый шаг для продаж/закупок</p> <p>4% выполнено</p>	 <p>Обратная связь. Алгоритм Полезные курсы</p> <p>100% выполнено</p>	 <p>Ресурсы Яндекса Первый шаг</p> <p>100% выполнено</p>
 <p>Стратегия компании: шаги создания Для руководителей</p> <p>100% выполнено</p>	 <p>Ценности компании Первый шаг</p> <p>50% выполнено</p>	 <p>Юнит экономика Решение задач Наши курсы</p> <p>100% выполнено</p>

Учебный центр «Трайв»

Оффлайн обучение рабочим специальностям

Оператор станков с ЧПУ

- Программа профессионального обучения для подготовки операторов станков с ЧПУ. (код 16045).
- Режим занятий - вечер, выходного дня.
- Диплом установленного образца.
- **Трудоустройство по завершению курса.**
- **Продолжительность обучения - 1,5 месяца /166 часов.**

[Подробнее о курсе →](#)

Оператор токарных станков с ЧПУ

- Программа профессионального обучения для подготовки операторов токарных станков с ЧПУ. (код 16045).
- Режим занятий - вечер, выходного дня.
- Диплом установленного образца.
- **Трудоустройство по завершению курса.**
- **Продолжительность обучения - 1,5 месяца /166 часов.**

[Подробнее о курсе →](#)

Наладчик токарных станков с ЧПУ

- Программа профессионального обучения для подготовки наладчиков токарных станков с ЧПУ. (код 16045).
- Режим занятий - вечер, выходного дня.
- Диплом установленного образца.
- **Трудоустройство по завершению курса.**
- **Продолжительность обучения - 1,5 месяца /166 часов.**

[Подробнее о курсе →](#)

Оператор фрезерных станков с ЧПУ

- Программа профессионального обучения для подготовки операторов фрезерных станков с ЧПУ. (код 16045).
- Режим занятий - вечер, выходного дня.
- Диплом установленного образца.
- **Трудоустройство по завершению курса.**
- **Продолжительность обучения - 1,5 месяца /166 часов.**

[Подробнее о курсе →](#)

Наладчик фрезерных станков с ЧПУ

- Программа профессионального обучения для подготовки наладчиков фрезерных станков с ЧПУ. (код 16045).
- Режим занятий - вечер, выходного дня.
- Диплом установленного образца.
- **Трудоустройство по завершению курса.**
- **Продолжительность обучения - 1,5 месяца /166 часов.**

[Подробнее о курсе →](#)

Чтение машиностроительных чертежей

- Научитесь читать сложные чертежи.
- Разовьете пространственное мышление.
- Повысите свою ценность на рынке труда.
- **Продолжительность - 18 часов.**

[Подробнее о курсе →](#)

Раздел 1. Технологическая подготовка

1 Тема Введение в профессию 1 ч

Тема 2. Техническая графика :

Тема Черчение и проставление размеров 3ч

Тема 2.1. Виды, разрезы, сечения и выносные элементы ?

Тема 2.2. Оформление чертежа ?

Тема 2.3. Нормоконтроль изделий ?

Тема 3. Допуски и посадки. Отклонения от формы. Расположение поверхности 5ч

Тема 4 Шероховатость поверхности 4 ч (только у наладчиков)

Тема 5 Основы материаловедения. Инструментальные материалы 2ч

Тема 6 Техника безопасности при работе на станках 1ч

Вводный урок на производстве

Тема 7 Общие основы технологии металлообработки 8-10 ч

Раздел 2. Программирование обработки заготовок на станках с ЧПУ

Операторы токарных и фрезерных станков с ЧПУ

Тема 1. Базовые точки станка. Системы координат станков с ЧПУ (СК) 2ч

Тема 2. Основы программирования обработки для токарных и фрезерных станков с ЧПУ 2ч

Слезами горю не поможешь – значит, нужно действовать!



www.traiv.ru



Адаптация к внешним вызовам через проактивные действия и управленческая вовлеченность на всех уровнях



Использование госпрограмм для компенсации затрат на обучение и повышение производительности труда



Разработка и выстраивание долгосрочной кадровой стратегии для обеспечения устойчивого роста



Инвестирование в образование, подготовку кадров, повышение квалификации и удовлетворенность персонала



ТРАЙВ

Опытный производитель. Надежный партнёр.
Качественный крепёж.

Андрей Ермилов

Директор по продукту (CPO)

+7 (921) 301-42-55

ermilov@traiv.ru

www.traiv.ru

